

## Specifica di qualità 01

Tipologia di articolo: Lavabi da bagno / Fusti / Lavabi a misura  
Materiale: Solid surface / Marmoresina  
Colore: Bianco opaco

Modalità di controllo: Luce diffusa, osservando l'articolo da 50cm di distanza  
Frequenza di controllo: Verifica estetica al 100%, verifica dimensionale al 10% (100% per su misura)

Caratteristica da controllare	Metodo	Risultato
Aspetto generale	Visivo	Pulizia generale, senza residui di polvere e lavorazioni. Colorazione uniforme. Non si devono presentare difettosità evidenti, rotture, scheggiature.
Carteggiatura (P320)	Visivo	Finitura opaca, omogenea. Non devono essere visibili evidenti segni tipici della carteggiatura grossolana. Non si devono sentire avvallamenti e rugosità al tatto. Una leggera rugosità localizzata, percepibile solo controluce è ammessa.
Finitura del retro	Visivo	Non devono essere presenti sbeccature, mancanze di materiale. Le bolle superiori a 1cm vanno stuccate e levigate.
Spigolatura del bordo sotto il lavabo	Tatto	Non ci devono essere spigoli vivi, eventuali spigoli vivi devono essere raggiati R=1
Fori	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista* sono ammessi max 3 fori di max 0.5mm Nella parte a vista indiretta** sono ammessi max 5 fori di max 0.6mm Non sono ammesse zone con microfori che possano compromettere la pulizia della superficie.
Inquinamenti	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista* sono ammessi max 3 puntini di max 0.5mm Nella parte a vista indiretta** sono ammessi max 5 puntini di max 0.6mm
Graffi	Visivo	Non ammessi se percepibili al tatto. Nella parte a vista possono essere individuati mediante un'osservazione mirata piccoli graffi molto superficiali.
Stuccature e incollaggi	Visivo	Non sono ammesse stuccature che risultino visibili da 50cm di distanza. Possono essere eseguiti piccoli ritocchi che siano di colore molto simile alla base e che quindi risultino visibili solo mediante un'osservazione mirata. Sono ammessi lievi avvallamenti percepibili al tatto che risultino visibili solo in particolari condizioni di luce, mediante un'osservazione mirata.
Verifica del troppo pieno	Visivo	<u>Tipo fresata</u> : La fresata deve essere regolare e il tubo del troppo pieno non deve essere distaccato dal materiale lasciando una fessura. <u>Tipo foro con ghiera</u> : Controllare, applicando la ghiera che siano perfettamente coperte eventuali imperfezioni del foro.

# nicos international

	Aria compressa	Se previsto dal modello verificare allineamento tra foro troppo pieno, foro rubinetto e scarico. Verificare che la cannetta non sia ostruita.
Foro rubinetto	Visivo	Non sono ammessi fori ovalizzati o con asse inclinato
Verifica della sede piletta	Visivo	Controllare che la sede della piletta sia perfetta, senza sbavature, scheggiature o mancanze di materiale.
Verifica del retro dello scarico	Visivo	Non sono ammesse bolle d'aria o fessurazioni che pregiudichino la tenuta della guarnizione. Se lo scarico è stato riparato ispezionare attentamente la riparazione in tutti i suoi punti. Verificare la planarità.
Logo	Visivo	L'eventuale logo deve essere eseguito nella posizione e modalità indicate a scheda tecnica. Il logo deve essere ben leggibile e di colore definito, senza sbavature e sfumature. L'area circostante il logo deve essere priva di difetti (puntini, fori, graffi).
Dimensioni e planarità	Metro - Calibro	Vedi scheda tecnica o disegno commessa specifico. Testare con dima se previsto da scheda tecnica.
Imballo	Visivo	Vedi scheda tecnica. Non sono ammessi depositi di polvere.

\* parte a vista diretta: interno vasca, parte superiore del lavello, piano, bordo frontale verticale.

\*\* parte a vista indiretta: lati ed eventuali altre zone del retro che rimangono a vista in particolari condizioni di osservazione.

Ed.2 rev.01 – 17/05/18