

Specifica di qualità 03

Tipologia di articolo: Vasche da bagno
Materiale: Cristalplant
Colore: Bianco opaco – Colorato opaco

Modalità di controllo: Luce diffusa, posizionando la vasca 50cm di altezza e osservando da 50cm di distanza

Frequenza di controllo: Verifica estetica al 100%, verifica dimensionale al 10% (100% per su misura)

Caratteristica da controllare	Metodo	Risultato
Aspetto generale	Visivo	Pulizia generale, senza residui di polvere e lavorazioni. Colorazione uniforme. Non si devono presentare difettosità evidenti, rotture, scheggiature.
Carteggiatura	Visivo	Finitura opaca, omogenea. Non devono essere visibili evidenti segni tipici della carteggiatura grossolana. Non si devono sentire avvallamenti e rugosità al tatto. Una leggera rugosità localizzata, percepibile solo controluce è ammessa.
Finitura del retro	Visivo	Non devono essere presenti sbeccature, mancanze di materiale. Le bolle superiori a 1cm vanno stuccate e levigate.
Fori	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista* sono ammessi fori di max 0.6mm Nella parte a vista indiretta** sono ammessi fori di max 0.8mm Non sono ammessi accumuli o eccessi di fori Non sono ammesse zone con microfori che possano compromettere la pulizia della superficie.
Inquinamenti	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista* sono ammessi puntini di max 0.6mm Nella parte a vista indiretta** sono ammessi puntini di max 0.8mm Non sono ammessi accumuli o eccessi di puntini
Graffi	Visivo	Non ammessi se percepibili al tatto. Nella parte a vista possono essere individuati mediante un'osservazione mirata piccoli graffi molto superficiali.
Raggi	Tatto	Vedi scheda tecnica. In generale non ammesse zone taglienti.
Stuccature e incollaggi	Visivo	Non sono ammesse stuccature che risultino visibili da 50cm di distanza. Possono essere eseguiti piccoli ritocchi che siano di colore molto simile alla base e che quindi risultino visibili solo mediante un'osservazione mirata.

nicos international

Verifica del troppo pieno	Visivo Getto di aria compressa Visivo	<p><u>Tipo fresata:</u> La fresata deve essere regolare e il tubo del troppo pieno non deve essere distaccato dal materiale lasciando una fessura.</p> <p><u>Tipo foro con ghiera:</u> Controllare, applicando la ghiera che siano perfettamente coperte eventuali imperfezioni del foro.</p> <p><u>Per vasche con cannetta interna:</u> Verificare che la cannetta non sia ostruita e rimuovere i residui del riempitivo.</p> <p><u>Per vasche con cannetta esterna:</u> Verificare che il foro, o fresata del troppo pieno sia stato fatto in corrispondenza della pipetta (se presente).</p>
Verifica della sede piletta	Visivo	Controllare che la sede della piletta sia perfetta, senza sbavature, scheggiature o mancanze di materiale.
Verifica del retro dello scarico	Visivo	Non sono ammesse bolle d'aria o fessurazioni che pregiudichino la tenuta della guarnizione. Se lo scarico è stato riparato ispezionare attentamente la riparazione in tutti i suoi punti. Verificare la planarità.
Logo	Visivo	L'eventuale logo deve essere eseguito nella posizione e modalità indicate a scheda tecnica. Il logo deve essere ben leggibile e di colore definito, senza sbavature e sfumature. L'area circostante il logo deve essere priva di difetti (puntini, fori, graffi).
Dimensioni e planarità	Metro - Calibro	Vedi scheda tecnica o disegno commessa specifico.

* parte a vista diretta: interno vasca, lati a vista frontale, piano superiore, bordo superiore.

** parte a vista indiretta: eventuali altre zone che rimangono a vista in particolari condizioni di osservazione.

Ed.2 rev.01 – 17/05/2018