

MineralMarmo® è un materiale composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e resina poliestere. Lo smalto tecnico lucido che riveste la superficie del materiale è di tipo poliestere acrilato, caratterizzato da ottime proprietà.

L'estetica e le caratteristiche meccaniche e chimiche rendono questo materiale adatto all'arredo di bagno.

MineralMarmo® è un materiale molto versatile che permette lo sviluppo di molte forme: lavandini con sottosquadra, lavandini a misura, piani, basamenti, colonnine.

MANUTENZIONE

Per mantenere sempre al meglio le caratteristiche superficiali di **MineralMarmo®** è sufficiente seguire brevi e semplici regole di buona manutenzione.

Manutenzione quotidiana

Prendersi cura di questo prodotto è facile e veloce. Per rimuovere la maggior parte di macchie, calcare e lo sporco che normalmente si depositano sulla superficie, è sufficiente pulire con un panno o una spugna non abrasiva e comuni detergenti non abrasivi. Al termine della pulizia risciacquare bene la superficie. I prodotti consigliati sono: ACE® crema gel, CIF® in gel, AIAX®.

Come prevenire i danneggiamenti

Per la pulizia evitare l'uso di detergenti e spugne abrasive. Non usare raschietti metallici. Questo prodotto ha una buona resistenza al calore, tuttavia evitare di appoggiare sulla superficie oggetti roventi o di scolare liquidi bollenti. Si sconsiglia l'uso di solventi chimici aggressivi quali acetone, trielina, solventi, acidi e basi forti. Alcune sostanze come inchiostro, cosmetici e tinture possono rilasciare coloranti sulla superficie: evitare il contatto diretto; non appoggiare sigarette accese, non tagliare direttamente sulla superficie.

Come rimediare ad eventuali danneggiamenti

Alcuni usi impropri possono provocare dei difetti visibili sulla superficie: rimediare a segni d'usura, graffi, macchie ostinate e scheggiature è spesso possibile con una semplice manutenzione straordinaria. Se il film di smalto tecnico non è stato danneggiato in tutto il suo spessore è possibile rimediare a graffi, macchie ostinate e piccole scheggiature levigando la superficie con carta abrasiva P800 e successivamente P1000, fino ad uniformare l'area trattata. Per ripristinare poi la lucentezza originaria (oppure per rimuovere segni di usura e depositi di calcare) utilizzare pasta lucidante o polish: sono consigliati i prodotti impiegati per la lucidatura delle carrozzerie delle auto, utilizzate secondo le indicazioni del produttore stesso.

Prodotti idonei

Detergenti non abrasivi, liquidi o in gel come ACE® crema gel, CIF® in gel, AIAX®. Alcool etilico denaturato e prodotti per la rimozione del calcare (Viakal) possono essere utilizzati avendo l'accortezza di risciacquare bene la superficie.

Prodotti NON idonei

Detergenti e spugne abrasive; solventi come acetone o trielina e altre sostanze chimiche aggressive come acidi forti (acido muriatico...) e basi forti (soda caustica...); sostanze molto aggressive per sgorgare i lavelli; solventi utilizzati nel settore della verniciatura. Per detergenti industriali o altro di cui non si conosce l'aggressività, fare la prova in una zona non a vista prima di applicare sull'intero prodotto.

Scheda Tecnica

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Esito
Densità	Metodo interno	g/cm ³	1.70 – 2.0
Durezza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Assorbimento d'acqua dopo 48 ore	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficiente di espansione termica lineare da -10° a +20 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	34.3
Coefficiente di espansione termica lineare da 74° a +125 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	85.7
Contatto con gli alimenti – migrazione globale	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	acqua distillata: 0.7 acido acetico 3%: 3.8 etanolo 10%: 1.2
Resistenza a flessione	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Modulo di elasticità - flessione	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Resistenza a trazione	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Allungamento a rottura – trazione	EN ISO 527:1996	%	0.26
Modulo di elasticità - trazione	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Resistenza all'urto (spessore 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Resistenza calore secco	EN 12722:1997	-	Nessun difetto a 120 °C
Resistenza calore umido	EN 12721:1997	-	Nessun difetto a 100 °C
Resistenza agli sbalzi di temperatura	UNI 9429:1989	-	Livello 5: non si riscontrano difetti
Conformità alla normativa USA – CANADA -Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Conseguita
Determinazione del coefficiente d'attrito per pavimenti	Metodo B.C.R.A.	-	Il materiale soddisfa il requisito richiesto
Conformità alla normativa CE	UNI EN 14688:2007 - Lavabi UNI EN 14527:2010 -Piatti doccia	-	Conseguita

mineralmarmo

WASHBASINS SHOWER TRAYS

MineralMarmo® is composed of natural mineral charges (calcium carbonate and aluminium tri-hydrates) and polyester resin. The glossy technical enamel covering the material surface is of the polyester acrylate type of excellent properties.

The aesthetic, mechanical and chemical properties make this material suitable for bathroom furniture applications.

MineralMarmo® is a very versatile, lightweight material, which makes it possible to manufacture a wide range of object shapes: undercut washbasins, customized washbasins, base elements, columns.

MAINTENANCE

In order to preserve the original surface characteristics of **MineralMarmo®** please follow the few short and simple rules of good maintenance below.

Daily care

The care of this product is quick and easy. To remove most kinds of stains, such as the lime or dirt marks that normally appear on the surface, simply clean using a damp cloth or a non-abrasive sponge and a normal non-abrasive detergent. Carefully rinse the surface. We recommend the following products: ACE® cream gel, CIF® gel, AJAX®.

How to prevent damages

Do not clean with detergents or abrasive sponges. Do not use wire wool. Although this product is heat-resistant, do not place any burning-hot object or pour any boiling fluid on its surface. It is recommended not to use aggressive chemical solvents such as acetone, trichloroethylene or other strong acid or basic solvents. Certain substances, e.g. ink, cosmetics or dyes may release colouring agents on the surface, which are therefore to be avoided. Do not place lit cigarettes on the surface or use it as a cutting board.

How to repair damages

Some improper uses may cause visible defects on the surface. Signs of wear, scratches, persistent stains or chipping can be generally fixed by extraordinary maintenance. If the technical coating thickness has not been damaged, scratches, persistent stains or small chips can be repaired by polishing the surface first using P800 and then P1000 sandpaper, until it is uniform. In order to restore the original shine (or to remove wear signs or lime deposits), the products that are normally used for car waxing are recommended, according to the brand's original directions for use.

SUITABLE products

Non-abrasive, liquid or gel detergents such as ACE® cream gel, CIF® gel or AJAX®. Denatured ethyl alcohol and descaling products (Viakal) can be used, making sure to thoroughly rinse the surface.

UNSUITABLE products

Abrasive sponges and detergents. Solvents such as acetone or trichloroethylene and other chemicals such as strong acids (e.g. muriatic acid) or strong bases (e.g. caustic soda) or very aggressive substances for clearing sink drains, solvents used in wall painting etc. Industrial detergents or other products of unknown properties should be first tested on an area that is not visible before applying the product on the entire surface.

Technical Sheet

Property	Method	Unit	Result
Density	Internal method	g/cm ³	1.70 – 2.0
Barcol hardness	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Water absorption after 48 hours	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficient of thermal linear expansion between -10° a +20 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	34.3
Coefficient of thermal linear expansion between 74° a +125 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	85.7
Contact with food - global migration	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	Distilled water: 0.7 Acetic acid 3%: 3.8 Ethanol 10%: 1.2
Flexural strength	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Elastic modulus – flexion	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Tensile strength	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Elongation at break – traction	EN ISO 527:1996	%	0.26
Elastic modulus – traction	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Impact strength (thickness 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Dry-heat resistance	EN 12722:1997	-	No faults at 120 °C
Moist-heat resistance	EN 12721:1997	-	No faults at 100 °C
Resistance to temperature changes	UNI 9429:1989	-	Level 5: no faults detected
Compliance to US-CANADA standards – Plastic plumbing fixtures –	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Attained
Determination of floor friction coefficient	Method B.C.R.A.	-	The material meets the standard imposed
Compliance to EC standards	UNI EN 14688:2007 Washbasins UNI EN 14527:2010 Shower trays	-	Attained

mineralmarmo

Waschbecken Duschtassen

MineralMarmo® ist ein Material aus natürlichen Mineralfüllstoffe (Calciumcarbonat und Aluminiumtrihydrat) und Polyesterharz. Das glänzende technische Email, das die Oberfläche des Materials bedeckt ist aus Polyesteracrylat mit sehr gute Eigenschaften. Der Stil und die mechanischen und chemischen Eigenschaften machen das Material für die Ausstattung Badezimmer geeignet.

MineralMarmo® ist ein sehr vielseitiges Material, das die Entwicklung von vielen Formen ermöglicht: Waschbecken mit Unterschnitt, Waschbecken nach Maß, Tische, Boden und Säulen.

WARTUNG

Um die ursprünglichen Oberflächenmerkmale von **MineralMarmo®** zu bewahren, befolgen Sie bitte wenigen einfachen Wartungsregeln, die unten folgen.

Tägliche Wartung

Die Pflege von dieses Produktes ist schnell und einfach. Um den größten Teil der Flecken, Kalk und Schmutz zu beseitigen, der sich normalerweise auf der Oberfläche ablagert, ist es ausreichend ein feuchtes Tuch oder Schwamm, nicht mit der aufgerauten Seite, und gewöhnliche Haushaltsreiniger, keine Scheuermittel, zu benutzen. Nach der Reinigung die Oberfläche gut abspülen. Es werden folgende Produkte empfohlen: ACE® Creme Gel, CIF® Gel, AIAx®.

Vermeidung von Beschädigungen

Zur Reinigung sollten keine Scheuermittel oder aufgerauten Schwämme benutzt werden. Keine Metallbürsten benutzen. Dieses Produkt ist hitzebeständig, es sollte jedoch vermieden werden, es mit glühenden Oberflächen oder mit kochenden Flüssigkeiten in Kontakt zu bringen. Es sollten keine aggressiven chemischen Lösungsmittel wie z.B. Aceton, Trichloräthylen, Lösungsmittel, starke Säuren oder Basen benutzt werden. Einige Substanzen wie z.B. Tinte, Kosmetik oder Tinkturen können Farbreste auf der Oberfläche hinterlassen: es sollte vermieden werden, sie in direkten Kontakt mit der Oberfläche zu bringen. Es sollten ebenso keine glühenden Zigaretten mit der Oberfläche in Kontakt kommen und es sollte nicht direkt auf der Oberfläche geschnitten werden.

Behebung von Beschädigungen

Einige nicht geeignete Anwendungen können sichtbare Beschädigungen auf der Oberfläche hinterlassen: Verschleißerscheinungen, Kratzer, hartnäckige Flecken oder Risse können mit einer einfachen Sonderbehandlung entfernt werden. Falls die Stärke des Schutzfilms „Gelcoat“ nicht vollständig beschädigt ist, ist es möglich Kratzer, hartnäckige Flecken oder Risse zunächst mit Schleifpapier Stärke 800 und danach mit Stärke 1000 abzuschleifen, bis die Oberfläche wieder gleichmäßig ist. Um den Originalglanz wiederherzustellen (oder um Verschleißerscheinungen und Kalkablagerungen zu beseitigen) kann ein Poliermittel oder Polish benutzt werden: es empfehlen sich Produkte, die auch zum Polieren von Autokarosserien verwendet werden, gemäß der vom Hersteller angegebenen Gebrauchsanleitungen.

Geeignete Produkte

Nicht-schleifende, flüssige bzw. Gel-Reiniger wie z.B. ACE® Creme-Gel, CIF® Gel, AIAx®. Denaturierter Ethylalkohol und Produkte zur Entfernung von Kalkstein (Viakal) kann verwendet werden, wenn die Oberfläche anschließend ausreichend abgewaschen wird.

Ungeeignete Produkte

Lösungsmittel wie Aceton oder Trichlorethen sowie andere aggressive chemische Substanzen wie starke Säuren (z. B. Chlorwasserstoffsäure) und starke Laugen (z. B. Natriumhydroxid). Sehr aggressive Ausgussreiniger. Lösungsmittel, die im Lackierbereich eingesetzt werden. Industriereiniger oder Mittel, deren chemische Aggressivität nicht bekannt ist. In diesem Fall ist es besser, an einer unauffälligen Stelle einen Test durchzuführen, bevor das Mittel breitflächig angewendet wird.

Technisches Blatt

Eigenschaft	Methode	Maßeinheit	Ergebnis
Dichte	Innere Methode	g/cm ³	1.70 – 2.0
Barcol-Härte	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Wasseraufnahme nach 48 Stunden	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung zwischen -10° bis +20 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	34.3
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung zwischen 74° bis +125 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	85.7
Kontakt mit Lebensmitteln - globale Migration	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	destilliertem Wasser: 0.7 Essigsäure: 3%: 3.8 Ethanol: 10%: 1.2
Biegefestigkeit	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Elastizitätsmodul - Flexion	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Zugfestigkeit	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Reißdehnung - Traktion	EN ISO 527:1996	%	0.26
Elastizitätsmodul - Traktion	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Schlagfestigkeit (Dicke 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Hitzebeständigkeit trocken	EN 12722:1997	-	kein Mangel bei 120 °C
Hitzebeständigkeit feucht	EN 12721:1997	-	kein Mangel bei 100 °C
Temperaturwechselbeständigkeit	UNI 9429:1989	-	Niveau 5: keine Mängel
Einhaltung der US-CANADA Normen - Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	erreicht
Bestimmung der Bodenreibungskoeffizient	Methode B.C.R.A.	-	Das Material erfüllt die geltenden Richtlinien
Einhaltung der CE Normen	UNI EN 14688:2007 - Waschbecken UNI EN 14527:2010 - Duschtassen	-	erreicht

mineralmarmo

LAVABOS RECEVEURS DE DOUCHE

MineralMarmo® est un matériau se composant de charges minérales naturelles (carbonates de calcium et tri-hydrates d'aluminium) et de résine polyester. La surface du matériau est revêtue d'une couche de gelcoat en polyester acrylate présentant d'excellentes performances de résistance.

Grâce à son esthétique ainsi qu'à ses caractéristiques mécaniques et chimiques, ce matériau est tout à fait indiqué pour le mobilier de salles de bain.

MineralMarmo® est un matériau très versatile pouvant se présenter sous de multiples formes: lavabos encastrés, lavabos sue mesure, plans de toilette, plateformes, colonnes.

ENTRETIEN

Pour garder les meilleures caractéristiques superficielles de **MineralMarmo®**, il suffit de suivre des règles de bon entretien très brèves et simples.

Entretien quotidien

Prendre soin de ce produit, c'est facile et rapide. Pour enlever la plupart des taches, le calcaire et la saleté qui se déposent normalement à la surface, il suffit de nettoyer avec un chiffon ou une éponge humide non abrasive et avec des détergents ordinaires non abrasifs. Après le nettoyage, rincer soigneusement la surface. Les produits recommandés sont les suivants : gel-crème ACE®, gel CIF®, AJAX®.

Comment éviter les endommagements

Pour le nettoyage, éviter d'utiliser des détergents et des éponges abrasives. Ne pas utiliser de racloirs métalliques. Ce produit a une bonne résistance à la chaleur, cependant évité d'y poser dessus des objets brûlants ou d'y verser des liquides bouillants. Il vivement déconseillé d'utiliser des solvants chimiques agressifs tels que l'acétone, le trichloréthylène, des solvants, des acides et des bases fortes. Certaines substances comme l'encre, les cosmétiques et les teintures peuvent laisser des traces de couleurs : éviter donc que ces substances entrent en contact avec la surface du produit. Ne pas y poser de cigarettes allumées, ne pas couper ou tailler directement sur la surface.

Comment réparer d'éventuels endommagements

Certaines utilisations impropres pourraient provoquer des dommages visibles à la surface : remédier aux signes d'usure, aux égratignures, aux taches persistantes et aux ébréchures, c'est souvent possible grâce à un entretien supplémentaire. Si le film gelcoat est intact sur toute son épaisseur, il est alors possible de remédier aux

égratignures, aux taches persistantes et aux petites ébréchures en ponçant la surface, tout d'abord avec du papier verre abrasif P800 et ensuite P1000, jusqu'à ce que l'on obtienne une superficie uniforme. Ensuite pour retrouver l'éclat d'origine (ou bien pour éliminer les signes d'usure et les dépôts de calcaire), utiliser une pâte de polissage ou Polish : il est conseillé d'utiliser les produits employés pour le polissage des carrosseries de voitures, en suivant les indications fournies par le fabricant-même.

Produits admissibles

Détergents non abrasif liquides ou en gel comme ACE® crème gel, CIF® ou AIAX®. De l'alcool éthylique dénaturé et de produits pour le détartrage (Viakal) peuvent être utilisés en veillant à bien rincer la surface.

Produits INAPPROPRIÉS

Nettoyants et éponges abrasives. Solvants tels que l'acétone ou le trichloréthylène et autres produits chimiques tels que les acides forts (acide chlorhydrique etc.) et les bases fortes (soude caustique etc.) ; substances très agressives pour déboucher son lavabo ; solvants utilisés dans le domaine de la peinture. Pour les détergents industriels et tout dont on ne connaît pas le degré d'agressivité, faire un test dans une zone non visible, avant de l'appliquer sur le reste du produit.

Fiche technique

Propriété	Méthode	Unité de mesure	Résultat
Densité	Méthode interne	g/cm ³	1.70 – 2.0
Dureté Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Absorption d'eau après 48 heures	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficient de dilatation thermique linéaire de -10° à +20 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	34.3
Coefficient de dilatation thermique linéaire de 74° à +125 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	85.7
Contact avec les denrées alimentaires - migration globale	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	eau distillée : 0.7 acide acétique 3%: 3.8 éthanol à 10%: 1.2
Résistance à la flexion	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Module élastique - flexion	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Résistance à la traction	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Allongement à la rupture - traction	EN ISO 527:1996	%	0.26
Module d'élasticité - traction	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Résistance aux chocs (15 mm d'épaisseur)	UNI 10442:1995	Joule	2
Résistance à la chaleur sèche	EN 12722:1997	-	Aucun défaut à 120 °C
Résistance à la chaleur humide	EN 12721:1997	-	Aucun défaut à 100 °C
Résistance aux changements de température	UNI 9429:1989	-	Niveau 5 : aucun défaut
Conformité à la norme USA – CANADA - Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Atteinte
Détermination du coefficient de frottement pour sols	Méthode B.C.R.A.	-	Le matériau satisfait aux conditions
Conformité à la norme CE	UNI EN 14688:2007 Lavabos UNI EN 14527:2010 Receveurs de douche	-	Atteinte

mineralmarmo

LAVABOS DE BAÑO PLATOS DE DUCHA

MineralMarmo® es un material compuesto de cargas minerales naturales (carbonatos de calcio, trihidrato de aluminio) y resina poliéster. La película de esmalte técnico que recubre la superficie del material es del tipo poliéster acrilado que permite obtener excelentes características.

La estética y las características mecánicas y químicas vuelven este material apto para los muebles de baño.

MineralMarmo® es un material muy versátil que permite el desarrollo de de muchas formas: lavabos encastrables, lavabos personalizados, planos, bases, pies.

MANUTENCIÓN

Para preservar las características de la superficie original de MineralMarmo®, por favor, siga las pocas y sencillas normas de buen mantenimiento mostradas a continuación.

Manutención diaria

Cuidar **MineralMarmo®** es rápido y sencillo. Para eliminar la mayoría de las manchas, manchas cálcicas y la suciedad que generalmente se depositan sobre la superficie, es suficiente limpiar con un lienzo o una esponja húmeda o con detergentes que se usan generalmente y que no sean abrasivos. Al finalizar la limpieza enjuagar con cuidado la superficie. Los productos aconsejables son: ACE crema gel, CIF gel, AIA X.

Como prevenir los daños

Para la limpieza evitar usar detergentes o esponjas que rayen. No usar esponjas metálicas. Este producto resiste muy bien al calor, sin embargo hay que evitar de apoyar sobre la superficie objetos incandescentes o colar líquidos calientes. Se desaconseja el uso de solventes tales como la acetona, trielina, solventes ácidos y con bases fuertes. Algunas substancias como la tinta, cosméticos y tinturas pueden dejar manchas de color en la superficie: se debe evitar que tomen contacto con al superficie. No apoyar cigarrillos encendidos, no cortar directamente sobre la superficie.

Como remediar posibles daños

Ciertos usos incorrectos provocan imperfecciones visibles en la superficie: reparar indicios de uso, rayaduras, manchas indelebles y astilladuras es a menudo posible con una simple manutención excepcional. Si la película de gelcoat no ha sido dañada en todo su espesor es posible reparar los rasguños, manchas rebeldes y pequeñas rayaduras puliendo la superficie con un papel de lija P800 y sucesivamente P1000, hasta dejar la superficie pareja. Para devolver después el brillo original (o para retirar las huellas del uso, depósitos calcáreos) utilizar una pomada para lustrar o polish: se aconsejan productos empleados para lustrar las carrocerías del auto, utilizadas según las indicaciones del mismo productoo.

Productos adecuados

Detergentes cremosos o en polvo del tipo ACE® crema gel, CIF® gel, AIA X®. El alcohol etílico desnaturalizado y los productos de descalcificación pueden utilizarse si se enjuaga la superficie con mucho cuidado.

Productos INADECUADOS

Disolventes como la acetona o tricloroetileno y otros productos químicos tales como ácidos fuertes (por ejemplo, ácido muriático) o bases fuertes (por ejemplo, soda cáustica) o sustancias muy agresivas para la limpieza de desagües, disolventes utilizados en la pintura de paredes, etc. Detergentes industriales u otros productos de propiedades desconocidas deben ser probados en un área que no sea visible antes de aplicar el producto en toda la superficie.

Ficha técnica

Propiedad	Método	Unidad	Resultado
Densidad	Método interno	g/cm ³	1.70 – 2.0
Dureza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Absorción de agua después de 48 horas	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficiente de dilatación térmica lineal entre -10 y +40 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	34.3
Coefficiente de dilatación térmica lineal entre 74 y +125 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	85.7
Contacto con los alimentos - migración global	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	agua destilada: 0,7 ácido acético al 3%: 3,8 etanol 10%: 1,2
Resistencia a la flexión	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Módulo elástico - flexibilidad	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Resistencia a la tracción	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Alargamiento de rotura - tracción	EN ISO 527:1996	%	0.26
Módulo elástico - tracción	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Resistencia al impacto (espesor 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Resistencia al calor seco	EN 12722:1997	-	Ningún defectos a 120 °C
Resistencia al calor húmedo	EN 12721:1997	-	Ningún defectos a 100 °C
Resistencia a los cambios de temperatura	UNI 9429:1989	-	Nivel 5: ningún defecto
Cumplimiento de normas USA – CANADA -Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Alcanzado
Determinación del coeficiente de fricción del suelo	Método B.C.R.A.	-	El material cumple con la norma vigente
Cumplimiento de normas CE	UNI EN 14688:2007 - Lavabos UNI EN 14527:2010 -Platos de ducha	-	Alcanzado

mineralmarmo

WASTAFELS DOUCHEBAKKEN

MineralMarmo® is een massief oppervlaktemateriaal dat gemaakt wordt van natuurlijke mineralen (calciumcarbonaat en ATH) en polyesterhars voor de bindingen. Het materiaal biedt een uitstekende weerstand, waardoor het een duurzaam materiaal is om in de badkamer te gebruiken.

Ook op esthetisch vlak scoort Ceramilux uitstekend.

MineralMarmo® is een zeer veelzijdig, lichtgewicht materiaal ideaal om een breed scala van object vormen, maat wastafels, basiselementen en kolommen te vervaardigen.

ONDERHOUD

Om het oorspronkelijke oppervlak van **MineralMarmo®**, in goede staat te behouden dient u de onderstaande korte en eenvoudige regels voor goed onderhoud te volgen.

Dagelijks onderhoud

Het gebruik van dit product is eenvoudig en snel. Voor het verwijderen van de meeste vlekken, kalk en vuil dat zich manifesteert op het oppervlak, volstaat het afnemen met een doek of een vochtige niet-schurende spons en niet-schurend schoonmaakmiddel. Na de reiniging, het oppervlak grondig afspoelen. Aanbevolen producten zijn: ACE® gel crème, CIF® gel en AIAAX®.

Hoe de beschadigingen kunnen worden voorkomen

Het gebruik van schuurponsjes en reinigingsmiddelen wordt afgeraden. Gebruik ook geen metalen schrapers. Dit product heeft een goede weerstand tegen hitte, maar vermijdt het plaatsen van hete voorwerpen op het oppervlak of het gebruik van hete vloeistoffen. Het gebruik van agressieve chemische oplosmiddelen zoals aceton, terpentijn, zuren en sterke basen wordt afgeraden. Sommige stoffen, zoals inkt en cosmetica kunnen kleurstoffen vrijgeven. Vermijdt daarom direct contact met het oppervlak. Ook moet contact met brandende sigaretten en direct snijden op het oppervlak worden vermeden.

Hoe eventuele beschadigingen kunnen worden verholpen

Sommig oneigenlijk gebruik kan leiden tot zichtbare gebreken aan het oppervlak: het voorkomen van tekenen van slijtage, krassen, vlekken en schilvering is over het algemeen mogelijk met eenvoudig onderhoud. Als de gelcoating over zijn gehele dikte niet is beschadigd, is het gemakkelijk om de oppervlakte van krassen, vlekken en schilveringen te ontdoen door het effenen van de oppervlakte met schuurpapier P800 en daarop volgend P1000, tot het oppervlak weer uniform aandoet. Voor het herstellen van de originele glans, (of voor het verwijderen van tekenen van slijtage of verkalking) wordt een polijstmiddel of polish gebruikt. Aanbevolen zijn producten die normaliter worden toegepast voor het polijsten van carrosserieën. Volg de gebruiksaanwijzing van de fabrikant.

Geschikte producten

Niet-schurend schoonmaakmiddel, vloeibaar of gel, als ACE® Creme Gel, CIF® gel, AJAX®. Gedenatureerde ethylalcohol en producten voor het verwijderen van kalksteen (Viakal) kan tevens worden gebruikt maar zorg ervoor dat het oppervlak daarna grondig wordt afgespoeld.

ONGESCHIKTE producten

Oplosmiddelen zoals aceton of trichloorethyleen en andere chemicaliën zoals krachtige zuren (bijvoorbeeld zoutzuur) of krachtige basen (bijvoorbeeld bijtende soda) of zeer agressieve stoffen voor het ontstoppen van gootsteenputjes, oplosmiddelen die bij het verven van muren wordt gebruikt enz. Industriële reinigingsmiddelen of andere producten met onbekende eigenschappen dienen eerst uitgeprobeerd te worden op een onzichtbaar gedeelte, voordat het product op het gehele oppervlak wordt aangebracht.

Informatieblad

Eigenschap	Methode	Maateenheid	Resultaat
Dichtheid	Interne methode	g/cm ³	1.70 – 2.0
Barcol hardheid	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Absorptie van water na 48 uur	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Lineaire uitzettingscoëfficiënt tussen -10° en +20 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	34.3
Lineaire uitzettingscoëfficiënt tussen 74° en +125 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	85.7
Contact met voedsel - globale migratie	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	gedestilleerd water: 0.7 azijnzuur 3%: 3.8 ethanol 10%: 1.2
Buigsterkte	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Elasticiteitsmodulus - buiging	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Treksterkte	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Rek bij breuk - traction	EN ISO 527:1996	%	0.26
Elastische modulus - traction	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Slagvastheid (dikte 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Dry-hittebestendigheid	EN 12722:1997	-	Zonder gebreken bij 120 °C
Vochtige-hittebestendigheid	EN 12721:1997	-	Zonder gebreken bij 100 °C
Bestandheid tegen temperatuurveranderingen	UNI 9429:1989	-	Niveau 5: geen defecten gevonden
Naleving van de VS - CANADA normen - Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Bereikte
Bepaling van de wrijvingscoëfficiënt voor vloeren	Methode B.C.R.A.	-	Het materiaal voldoet aan de verplichting
Naleving van de EG-normen	UNI EN 14688:2007 Wastafels UNI EN 14527:2010 Douchebakken	-	Bereikte

De informatie heeft betrekking op de huidige kennis op het materiaal en kan op ieder moment gewijzigd worden. Deze kaart is niet te vergelijken ofwel te garanderen of product certificering.