

La continua e attenta ricerca applicata nel campo delle materie prime per termoindurenti, unita alla costante e ininterrotta volontà di miglioramento, portano oggi Nicos International a presentare CRISTALPLANT[®] biobased, il primo solid surface eco-sostenibile, derivante da materie prime resinose di origine vegetale, miscelate a minerali inerti naturali di estrema purezza.

CRISTALPLANT[®] biobased ha tutti i titoli per definirsi un prodotto eco-sostenibile dato che:

- 25% della resina precedentemente di origine fossile è stata sostituita da poliesteri di origine vegetale derivanti da coltivazioni certificate;
- 60% della composizione è ricavata dall'idrato di alluminio sottoprodotto della lavorazione della bauxite per l'estrazione dell'alluminio;
- può essere riciclato e riutilizzato a fine vita come inerte;
- ripristinabile al 100% anche con superficie graffiata, macchiata o bruciata (eco sostenibilità);
- prodotto al 100% in Italia;
- riparabile tramite il KIT apposito.

MANUTENZIONE

Per mantenere sempre al meglio le caratteristiche superficiali di CRISTALPLANT[®] biobased è sufficiente seguire brevi e semplici regole di buona manutenzione.

Manutenzione quotidiana

Prendersi cura di CRISTALPLANT[®] biobased è semplice e veloce. È sufficiente pulire CRISTALPLANT[®] biobased con acqua saponata o comuni detersivi per rimuovere la maggior parte delle macchie e dello sporco che si possono depositare sulla superficie. Sono in particolare consigliati detersivi in gel, o abrasivi utilizzati con una spugna abrasiva tipo "Scotch Brite[®]", avendo cura poi di risciacquare bene la superficie; in questo modo verrà mantenuta la finitura opaca originale, caratteristica distintiva del CRISTALPLANT[®] biobased.

Come prevenire danneggiamenti

La superficie ha una buona resistenza alle macchie in genere; ciò nonostante si sconsiglia l'utilizzo di prodotti chimici aggressivi quali acetone, trielina, acidi o basi forti. Alcune sostanze come inchiostro, cosmetici e tinte, a contatto prolungato con il materiale, possono rilasciare coloranti. Il tutto può essere rimosso seguendo i consigli sotto riportati. In ugual modo possono essere trattate le bruciature da sigaretta.

Rimuovere macchie ostinate, graffi e bruciature

Per piccoli danneggiamenti è possibile ripristinare la superficie adoperando una spugnetta abrasiva Scotch Brite[®] (marchio registrato 3M) e un comune pulitore abrasivo. Se il difetto è ancora visibile ripassare levigando con carta abrasiva molto fine.

Prodotti idonei

Detersivi in crema o polvere come CIF[®], VIM[®] o simili che contengano micro-granuli che abrasano la superficie. L'alcool etilico denaturato può essere utilizzato avendo l'accortezza di risciacquare bene la superficie.

Prodotti NON idonei

Solventi come acetone o trielina e altre sostanze chimiche aggressive come acidi forti (acido muriatico...) e basi forti (soda caustica...); sostanze molto aggressive per sgorgare i lavelli; solventi utilizzati nel settore della verniciatura. Per detersivi industriali o altro di cui non si conosce l'aggressività, fare la prova in una zona non a vista prima di applicare sull'intero prodotto.

Scheda Tecnica

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Esito
Densità	Metodo interno	g/cm ³	1.65 – 1.70
Durezza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	60
Assorbimento d'acqua dopo 48 ore	UNI EN ISO 62:2001	%	<0.05
Coefficiente di espansione termica lineare da 0° a +40 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	41.4
Coefficiente di espansione termica lineare da 80° a +150 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	124.7
Contatto con gli alimenti – migrazione globale	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	acqua distillata: 0.4 acido acetico 3%: 0.8 etanolo 10%: 0.5
Resistenza a flessione	EN ISO 178:2003	MPa	60.5
Modulo di elasticità – flessione	EN ISO 178:2003	MPa	8707
Resistenza a trazione	EN ISO 527:1996	MPa	32
Allungamento a rottura – trazione	EN ISO 527:1996	%	0.4
Modulo di elasticità – trazione	EN ISO 527:1996	MPa	9181
Resistenza all'urto (spessore 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	8.50÷9.00
Invecchiamento alla luce (xeno) 1000 ore	EN ISO 4892-2:2006	Scala dei grigi	4/5
Resistenza alla sigaretta	UNI 9241:1987 UNI FA 275:1989	-	3 - Alone facilmente ripristinabile a seguito di pulizia
Resistenza calore secco	EN 12722:1997	-	Lieve opacità a 160 °C ripristinabile
Resistenza calore umido	EN 12721:1997	-	Lieve opacità a 95 °C ripristinabile
Determinazione del coefficiente d'attrito per pavimenti	Metodo B.C.R.A.	-	Il materiale soddisfa il requisito richiesto
Reazione al fuoco – piccola fiamma	UNI 8457: 1987 UNI 8457/A1:1996	-	Categoria I
Reazione al fuoco – pannello radiante	UNI 9174:1987 UNI 9174/A1:1996	-	Categoria I
Materiale di origine vegetale	ASTM D6866 Metodo B	%	24
VOC totale	UL 2818-2016 (GreenGuard)	mg/m ³	< 0.01 (max consentito 0.5)
Determinazione del coefficiente d'attrito per pavimenti	Metodo B.C.R.A.	-	Il materiale soddisfa il requisito richiesto
Conformità alla normativa CE	UNI EN 14688:2007 -Lavabi UNI EN 14527:2010 -Piatti doccia	-	Conseguita
Conformità alla normativa USA – CANADA -Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Conseguita

A constant and careful research in the field of raw materials for thermosetting products, animated by a strong will of improvement, have now made it possible for Nicos International to present CRISTALPLANT[®] Biobased, the first eco-sustainable solid-surface material resulting from a mix of resinous plant-based raw materials with natural inert minerals of extreme purity.

CRISTALPLANT[®] Biobased has all the features to be called eco-sustainable:

- 25% of the resin previously of fossil origin has been replaced by plant-based polyesters from certified crops,
- 60% of its composition is formed by aluminium hydrate, a by-product of the processing of bauxite for the extraction of aluminium,
- It can be recycled and reused at the end of its life cycle as inert material,
- It is 100% restorable also in the event of surface scratches, stains or burns (sustainability);
- 100% made in Italy;
- Special Repair Kit.

MAINTENANCE

In order to preserve the original surface characteristics of CRISTALPLANT[®] biobased, please follow the few short and simple rules of good maintenance below.

Daily care

Taking care of CRISTALPLANT[®] biobased is quick and easy. Clean the surface of CRISTALPLANT[®] biobased using soapy water or a common detergent to remove most stains and the dirt that may have deposited. Gel detergents and abrasive products are particularly recommended in combination with a scrub sponge of the "Scotch Brite" type. Thoroughly rinse the surface with abundant water. In this way, you can make sure the original distinctive opaque finish of CRISTALPLANT[®] biobased is safely preserved.

How to prevent damages

This surface is highly resistant to stains, in general. Nevertheless, we do not recommend the use of aggressive chemicals such as acetone, trichloroethylene or strong acids or bases. Some substances such as ink, cosmetics and dyes may stain the surface if in prolonged contact with the material. All stains can however be removed by following the directions below. Cigarette burns can be removed according to the same procedure.

How to remove stubborn stains, scratches and burns

Small surface damage can be restored using a Scotch Brite (3M registered trademark) scrub sponge combined with a common abrasive cleaner. If the damage is still visible, smooth again the area using extra-fine sandpaper.

Suitable products

Detergent creams or powders such as CIF[®], VIM[®] or similar products, which contain micro-granules that scour the surface. Denatured ethyl alcohol can also be used making sure the surface is then rinsed thoroughly.

UNSUITABLE products

Solvents such as acetone or trichloroethylene and other chemicals such as strong acids (e.g. muriatic acid) or strong bases (e.g. caustic soda) or very aggressive substances for clearing sink drains, solvents used in wall painting etc. Industrial detergents or other products of unknown properties should be first tested on an area that is not visible before applying the product on the entire surface.

Technical Sheet

Property	Method	Unit	Result
Density	Internal method	g/cm ³	1.65 – 1.70
Barcol hardness	ASTM D 2583-81	Barcol	60
Water absorption after 48 hours	UNI EN ISO 62:2001	%	<0.05
Coefficient of thermal linear expansion between 0 and +40 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	41.4
Coefficient of thermal linear expansion between 80° and +150 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	124.7
Contact with food – global migration	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	distilled water: 0.4 acetic acid 3%: 0.8 ethanol 10%: 0.5
Flexural strength	EN ISO 178:2003	MPa	60.5
Elastic modulus – flexibility	EN ISO 178:2003	MPa	8707
Tensile strength	EN ISO 527:1996	MPa	32
Elongation at break – traction	EN ISO 527:1996	%	0.4
Elastic modulus – traction	EN ISO 527:1996	MPa	9181
Impact strength (thickness 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	8.50-9.00
Light aging (xenon) 1,000 hours	EN ISO 4892-2:2006	Greyscale	4/5
Resistance to cigarette burn	UNI 9241:1987 UNI FA 275:1989	-	3 - Spot easily restored by cleaning
Dry-heat resistance	EN 12722:1997	-	Slight opacity at 160 °C restorable
Moist-heat resistance	EN 12721:1997	-	Slight opacity at 95 °C restorable
Determination of floor friction coefficient	B.C.R.A. method	-	The material meets the standard imposed
Reaction to fire – small flame	UNI 8457: 1987 UNI 8457/A1:1996	-	Category I
Reaction to fire – radiant panel	UNI 9174:1987 UNI 9174/A1:1996	-	Category I
Plant-based material	ASTM D6866 Method B	%	24
Total VOC	UL 2818-2016 (GreenGuard)	mg/m ³	< 0.01 (max allowed value 0.5)
Determination of floor friction coefficient	B.C.R.A. method	-	The material meets the standard imposed
Compliance to EC standards	UNI EN 14688:2007 – Washbasins UNI EN 14527:2010 – Shower trays	-	Attained
Compliance to US – CANADA standards - Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Attained

This information refers to the current knowledge on the material and may change at any time. This sheet is neither comparable to a guarantee nor to a product certificate.

Eine konstante und sorgfältige Forschung der Rohstoffe im Bereich der wärmehärtenden Produkte, angeregt durch einen starken Willen zur Verbesserung, hat es nun Nicos International möglich gemacht, CRISTALPLANT[®] Biobased zu präsentieren - das erste umweltfreundliche Solid-Surface-Material aus einer Mischung harziger Pflanzenrohstoffe und natürlichen Mineralstoffen von extremer Reinheit.

CRISTALPLANT[®] Biobased verfügt über alle nötigen Eigenschaften, um als ökologisch nachhaltig bezeichnet werden zu können:

- 25% des Harzes, welches zuvor fossilen Ursprungs war, wurde jetzt von pflanzlichem Polyester aus zertifiziertem Anbau ersetzt,
- Es ist aus 60% Aluminium-Hydrat zusammengesetzt, einem Nebenprodukt der Bauxit-Verarbeitung zur Gewinnung von Aluminium,
- Am Ende seines Lebenszyklus als ein inertes Material, kann es recycelt und wiederverwendet werden,
- Im Falle eines Oberflächenkratzers, Flecken oder Verbrennungen, ist zu 100% wiederherstellbar (nachhaltig)
- Es ist zu 100% in Italien hergestellt,
- Es beinhaltet einen speziellen Reparatursatz.

WARTUNG

Um die ursprünglichen Oberflächenmerkmale von CRISTALPLANT[®] Biobased zu bewahren, befolgen Sie bitte wenigen einfachen Wartungsregeln, die unten folgen.

Tägliche Wartung

Die Pflege von CRISTALPLANT[®] Biobased ist schnell und einfach. Reinigen Sie die Oberfläche von CRISTALPLANT[®] Biobased mit Seifenwasser oder einem normalen Reinigungsmittel, um den Großteil von Flecken und Schmutz zu entfernen. Gel, Wasch- und Scheuermittel sind besonders geeignet, wenn sie in Kombination mit einem Peeling-Schwamm, wie dem „Scotch Brite“ verwendet werden. Die Oberfläche ist mit reichlich Wasser gründlich abzuwaschen. Auf diese Weise können Sie sicherstellen, dass die Originaloberflächen von CRISTALPLANT[®] Biobased sicher geschützt ist.

Vermeidung von Beschädigungen

Diese Oberfläche ist im Allgemeinen sehr beständig gegen Flecken. Dennoch empfehlen wir Ihnen keine aggressiven Chemikalien wie Aceton, Trichloräthylen oder starke Säuren oder Basen zu verwenden. Einige Substanzen, wie Tinte, Kosmetika und Farbstoffe können die Oberfläche verfärben, wenn sie in längerem Kontakt mit dem Material sind. Alle Flecken lassen sich jedoch anhand der folgenden Anweisungen entfernen. Zigarettenbrandlöcher können nach dem gleichen Verfahren entfernt werden.

Entfernen von hartnäckigen Flecken, Kratzern und Verbrennungen

Kleine Oberflächenschäden können mit einem „Scotch Brite“ Schwamm (3M eingetragene Handelsmarke) in Kombination mit einem normalen Scheuermittel beseitigt werden. Wenn der Schaden noch sichtbar ist, glätten Sie den Bereich mit extra-feinem Schleifpapier.

Geeignete Produkte

Geeignet sind Reinigungsmittel, wie Cremes oder Puder wie CIF[®], VIM[®] oder ähnliche Produkte, welche Mikrogranulate enthalten, die die Oberfläche abscheuern. Auch denaturierter Ethylalkohol kann verwendet werden, um die Oberfläche wird danach gründlich gespült.

Ungeeignete Produkte

Lösungsmittel, wie Aceton oder Trichloräthylen und andere Chemikalien wie starke Säuren (z. B. Salzsäure) oder starke Basen (z. B. Natronlauge) oder sehr aggressive Substanzen wie Abflussreiniger, Lösemittel in Wandmalerei usw. Industrielle Reinigungsmittel oder andere Produkte mit unbekanntem Eigenschaften sollten zunächst in einem Bereich verwendet werden, der nicht sichtbar ist, bevor das Produkt auf der gesamten Oberfläche aufgetragen wird.

Technisches Blatt

Eigenschaft	Methode	Maßeinheit	Ergebnis
Dichte	interne Methode	g/cm ³	1.65 – 1.70
Barcol-Härte	ASTM D 2583-81	Barcol	60
Wasseraufnahme nach 48 Stunden	UNI EN ISO 62:2001	%	<0.05
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung zwischen 0 und +40 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	41.4
Koeffizient der linearen thermischen Ausdehnung zwischen 80 und 150 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	124.7
Kontakt mit Lebensmitteln - globale Migration	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	destilliertem Wasser: 0.4 Essigsäure 3%: 0.8 Ethanol 10%: 0.5
Biegefestigkeit	EN ISO 178:2003	MPa	60.5
Elastizitätsmodul - Flexibilität	EN ISO 178:2003	MPa	8707
Zugfestigkeit	EN ISO 527:1996	MPa	32
Reißdehnung - Traktion	EN ISO 527:1996	%	0.4
Elastizitätsmodul - Traktion	EN ISO 527:1996	MPa	9181
Schlagfestigkeit (Dicke 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	8.50-9.00
Lichtalterung (Xenon) 1000 Stunden	EN ISO 4892-2:2006	Graustufen	4/5
Beständigkeit gegen Zigarettenglut	UNI 9241:1987 UNI FA 275:1989	-	3 - Fleck ist leicht durch Reinigung entfernt
Hitzebeständigkeit trocken	EN 12722:1997	-	Leichte Deckkraft auf 160 °C wiederherstellbar
Hitzebeständigkeit feucht	EN 12721:1997	-	Leichte Deckkraft auf 95 °C wiederherstellbar
Bestimmung der Bodenreibungskoeffizient	Methode B.C.R.A.	-	Das Material erfüllt die geltenden Richtlinien
Einhaltung der CE Normen	UNI 8457: 1987 UNI 8457/A1:1996	-	Kategorie I
Brandverhalten - kleine Flamme	UNI 9174:1987 UNI 9174/A1:1996	-	Kategorie I
Brandverhalten - Strahlplatte	ASTM D6866 Methode B	%	24
Pflanzlichen Material	UL 2818-2016 (GreenGuard)	mg/m ³	< 0.01 (max. zulässigen Wert 0.5)
Gesamt VOC	Methode B.C.R.A.	-	Das Material erfüllt die geltenden Richtlinien
Bestimmung der Bodenreibungskoeffizient	UNI EN 14688:2007 Waschbecken UNI EN 14527:2010 – Duschtassen	-	erreicht
Einhaltung der US-CANADA Normen - Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	erreicht

La recherche continue et attentive appliquée dans le domaine des matières thermodurcissables, combinée à une amélioration constante et continue, a mené Nicos International à présenter aujourd'hui CRISTALPLANT® Biobased, la première matière Solid Surface éco-durable issue de matières premières résineuses d'origine végétale mélangés avec de minéraux naturels inertes d'extrême pureté.

CRISTALPLANT® Biobased a toutes les qualités requises pour être appelé « éco-durable », depuis :

- 25% de la résine d'origine fossile qu'on utilisait auparavant a été remplacée par des polyesters d'origine végétale provenant de cultures certifiées ;
- 60% de la composition est formée par hydrate d'aluminium, un sous-produit de la transformation de la bauxite pour l'extraction de l'aluminium ;
- il peut être recyclé et réutilisé à la fin de son cycle, comme inerte ;
- 100% récupérable aussi avec surface rayée, taché ou brûlé (éco-durabilité) ;
- il est fabriqué 100% en Italie ;
- il est réparable par le kit spécifique.

ENTRETIEN

Pour garder les meilleures caractéristiques superficielles de CRISTALPLANT® Biobased, il suffit de suivre des règles de bon entretien très brèves et simples.

Entretien quotidien

Prendre soin de CRISTALPLANT® Biobased est rapide et facile. Nettoyez le CRISTALPLANT® Biobased simplement avec de l'eau savonneuse ou de détergents ordinaires pour éliminer la plupart des taches et la saleté qui peut se déposer sur la surface. Ils sont particulièrement recommandés les détergents gel ou des abrasifs à utiliser avec une éponge abrasive du type Scotch Brite, puis en prenant soin de rincer bien la surface. De cette manière, on garde la finition opaque originale, qui est le trait distinctif de CRISTALPLANT® Biobased.

Comment éviter les endommagements

La surface a une bonne résistance aux taches, en général ; néanmoins, nous ne recommandons pas l'utilisation de produits chimiques agressifs comme l'acétone, le trichloréthylène ou acides ou bases forts. Certaines substances telles que certains encres, colorants et produits cosmétiques peuvent laisser des taches si en contact prolongé avec la matière, qui cependant peuvent être éliminés en suivant les conseils ci-dessous. De la même façon, on peut traiter les brûlures de cigarette.

Comment enlever les taches tenaces, les rayures et les brûlures

Si pas gravement endommagée, on peut restaurer la surface en employant une éponge abrasive du type Scotch Brite (marque enregistré 3M) avec un nettoyant abrasif commun. Si le dommage est toujours visible, réviser en lissant avec du papier de verre très fin.

Produits admissibles

Détergents en crème ou en poudre CIF®, VIM® ou similaires avec micro-granules qui abrasent la surface. De l'alcool éthylique dénaturé peut être utilisé en veillant à bien rincer la surface.

Produits INAPPROPRIÉS

Solvants tels que l'acétone ou le trichloréthylène et autres produits chimiques tels que les acides forts (acide chlorhydrique etc.) et les bases fortes (soude caustique etc.) ; substances très agressives pour déboucher son lavabo ; solvants utilisés dans le domaine de la peinture. Pour les détergents industriels et tout dont on ne connaît pas le degré d'agressivité, faire un test dans une zone non visible, avant de l'appliquer sur le reste du produit.

Fiche technique

Propriété	Méthode	Unité de mesure	Résultat
Densité	Méthode interne	g/cm ³	1.65 – 1.70
Dureté Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	60
Absorption d'eau après 48 heures	UNI EN ISO 62:2001	%	<0.05
Coefficient de dilatation thermique linéaire de 0 ° à 40 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	41.4
Coefficient de dilatation thermique linéaire de 80 ° à + 150 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	124.7
Contact avec les denrées alimentaires - migration globale	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	eau distillée : 0,4 acide acétique 3% : 0,8 éthanol à 10% : 0,5
	EN ISO 178:2003	MPa	60.5
Résistance à la flexion	EN ISO 178:2003	MPa	8707
Module élastique - flexion	EN ISO 527:1996	MPa	32
Résistance à la traction	EN ISO 527:1996	%	0.4
Allongement à la rupture - traction	EN ISO 527:1996	MPa	9181
Module d'élasticité - traction	UNI 10442:1995	Joule	8.50-9.00
Résistance aux chocs (15 mm d'épaisseur)	EN ISO 4892-2:2006	Niveau de gris	4/5
Vieillessement à la lumière (xénon)			
1000 heures	UNI 9241:1987 UNI FA 275:1989	-	3 - Tache facilement enlevable par nettoyage
Résistance à la brûlure de cigarette	EN 12722:1997	-	Légère opacité à 160 °C reconstituable
Résistance à la chaleur sèche	EN 12721:1997	-	Légère opacité à 95 °C reconstituable
Résistance à la chaleur humide	Méthode B.C.R.A.	-	Le matériau satisfait aux conditions
Détermination du coefficient de frottement pour sols	UNI 8457: 1987 UNI 8457/A1:1996	-	Catégorie I
Réaction à la feu - petite flamme	UNI 9174:1987 UNI 9174/A1:1996	-	Catégorie I
Réaction au feu - panneau rayonnant	ASTM D6866 Méthode B	%	24
Matériau d'origine végétale	UL 2818-2016 (GreenGuard)	mg/m ³	< 0.01 (max permis 0.5)
COV total	Méthode B.C.R.A.	-	Le matériau satisfait aux conditions
Détermination du coefficient de frottement pour sols	UNI EN 14688:2007 - Lavabos UNI EN 14527:2010 - Recev. de douche	-	Atteint
Conformité à la norme CE	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Atteint

L'information ici présentée se réfère à l'état actuel des connaissances sur la matière et est susceptible d'être modifiée à tout moment. Cette fiche ne correspond ni à une garantie ni à une certification de produit.

Una constante y cuidadosa investigación de materias primas de productos termoestables, animada por una fuerte voluntad de mejora, ha permitido a Nicos International presentar CRISTALPLANT[®] Biobased, el primer material de superficie sólida ecosostenible que proviene de una mezcla de materias primas de origen vegetal resinoso con minerales inertes naturales de extrema pureza.

CRISTALPLANT[®] Biobased tiene todas las características para ser denominado ecosostenible:

- El 25% de la resina que anteriormente era de origen fósil ha sido ahora reemplazado por poliésteres vegetales de cultivos certificados,
- El 60% de su composición consiste en hidrato de aluminio, un subproducto de la transformación de la bauxita para la extracción de aluminio,
- Se puede reciclar y reutilizar al final de su ciclo de vida como material inerte,
- Es 100% recuperable también en el caso de arañazos superficiales, manchas o quemaduras (sostenible),
- 100% fabricado en Italia,
- Incluye un Kit de reparación especial.

MANUTENCIÓN

Para preservar las características de la superficie original de Cristalplant[®] Biobased, por favor, siga las pocas y sencillas normas de buen mantenimiento mostradas a continuación.

Manutención diaria

Cuidar Cristalplant[®] Biobased es rápido y sencillo. Limpie la superficie de Cristalplant[®] Biobased utilizando agua y jabón o un detergente común para eliminar la mayoría de las manchas y la suciedad que se haya acumulado. Se recomiendan principalmente detergentes de gel y productos abrasivos en combinación con una esponja exfoliante del tipo "Scotch Brite". Enjuague bien la superficie con abundante agua. De esta forma, se asegura de que el acabado opaco distintivo original de Cristalplant[®] Biobased se conserva de forma segura.

Como prevenir los daños

Esta superficie es altamente resistente a las manchas, en general. Sin embargo, no se recomienda el uso de productos químicos agresivos como acetona, tricloroetileno o ácidos o bases fuertes. Algunas sustancias tales como tinta, cosméticos y colorantes pueden manchar la superficie en caso de contacto prolongado con el material. Sin embargo, todas las manchas pueden ser eliminadas siguiendo las instrucciones mostradas a continuación. Las quemaduras de cigarro pueden ser eliminadas siguiendo el mismo procedimiento.

Como quitar las manchas difíciles, abrasiones y quemaduras

Los pequeños daños superficiales se pueden reparar utilizando una esponja exfoliante Scotch Brite (marca registrada 3M) combinada con un limpiador abrasivo común. Si el daño es aún visible, lijar nuevamente el área con papel de lija extra fino.

Productos adecuados

Crems o polvos detergentes como CIF[®], VIM[®] o productos similares, que contienen microgránulos que recorren la superficie. También se puede utilizar alcohol etílico desnaturalizado, asegurándose de enjuagar a fondo la superficie posteriormente.

Productos INADECUADOS

Disolventes como la acetona o tricloroetileno y otros productos químicos tales como ácidos fuertes (por ejemplo, ácido muriático) o bases fuertes (por ejemplo, sosa cáustica) o sustancias muy agresivas para la limpieza de desagües, disolventes utilizados en la pintura de paredes, etc. Detergentes industriales u otros productos de propiedades desconocidas deben ser probados en un área que no sea visible antes de aplicar el producto en toda la superficie.

Ficha técnica

Propiedad	Método	Unidad	Resultado
Densidad	Método interno	g/cm ³	1.65 – 1.70
Dureza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	60
Absorción de agua después de 48 horas	UNI EN ISO 62:2001	%	<0.05
Coefficiente de dilatación térmica lineal entre 0 y +40 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	41.4
Coefficiente de dilatación térmica lineal entre 80 y +150 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	124.7
Contacto con los alimentos - migración global	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	agua destilada: 0,4 ácido acético al 3%: 0,8 etanol 10%: 0,5
Resistencia a la flexión	EN ISO 178:2003	MPa	60.5
Módulo elástico - flexibilidad	EN ISO 178:2003	MPa	8707
Resistencia a la tracción	EN ISO 527:1996	MPa	32
Alargamiento de rotura - tracción	EN ISO 527:1996	%	0.4
Módulo elástico - tracción	EN ISO 527:1996	MPa	9181
Resistencia al impacto (espesor 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	8.50+9.00
Envejecimiento a la luz (xenón) 1.000 horas	EN ISO 4892-2:2006	Escala de grises	4/5
Resistencia a la quemadura de cigarrillo	UNI 9241:1987 UNI FA 275:1989	-	3 - Mancha fácilmente eliminable con la limpieza normal
Resistencia al calor seco	EN 12722:1997	-	Opacidad leve a 160 °C restaurable
Resistencia al calor húmedo	EN 12721:1997	-	Opacidad leve a 95 °C restaurable
Determinación del coeficiente de fricción del suelo	Método B.C.R.A.	-	El material cumple con la norma vigente
Reacción al fuego - llama pequeña	UNI 8457: 1987 UNI 8457/A1:1996	-	Categoría I
Reacción al fuego - panel radiante	UNI 9174:1987 UNI 9174/A1:1996	-	Categoría I
Determinación del coeficiente de fricción del suelo	ASTM D6866 Método B	%	24
Material basado en vegetales	UL 2818-2016 (GreenGuard)	mg/m ³	< 0.01 (valor máximo permitido 0.5)
COV total	Método B.C.R.A.	-	El material cumple con la norma vigente
Determinación del coeficiente de fricción del suelo	UNI EN 14688:2007 – Lavabos de baño UNI EN 14527:2010 – Platos de ducha	-	Alcanzado
Cumplimiento de normas CE	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Alcanzado

Na voortdurend beziel en zorgvuldig research inzake grondstoffen voor thermohardende producten, introduceert Nicos International CRISTALPLANT® Biobased; het eerste eco-duurzame Solid Surface materiaal bestaand uit een vast oppervlak dat van een harsachtige plantaardige grondstofmix gemengd met pure inerte mineralen is gemaakt.

CRISTALPLANT® Biobased wordt om de volgende redenen eco-duurzaam genoemd:

- 25% van de hars, voorheen van fossiele afkomst, is nu vervangen door plantaardige polyesters van gecertificeerde gewassen
- 60% van de samenstelling bestaat uit aluminiumhydraat, een bijproduct van het verwerken van bauxiet voor het winnen van aluminium
- Het materiaal kan na zijn levenscyclus worden hergebruikt als een inert materiaal
- Het is 100% repareerbaar in geval van krassen op het oppervlak, vlekken of brandplekjes (duurzaam)
- 100% gemaakt in Italië
- Bevat een speciale reparatiekit

ONDERHOUD

Om het oorspronkelijke oppervlak van CRISTALPLANT® Biobased in goede staat te behouden dient u de onderstaande korte en eenvoudige regels voor goed onderhoud te volgen.

Dagelijks onderhoud

Het onderhoud van CRISTALPLANT® Biobased is snel en gemakkelijk. Verwijder vuil en vlekken van het oppervlak van CRISTALPLANT® Biobased met een sopje of met een huishoudschoonmaakmiddel. We bevelen met name reinigingsmiddelen bestaand uit een gel en schuurmiddelen aan, in combinatie met een schuursponsje van het type "Scotch Brite". Spoel het oppervlak grondig af met ruim water. Op deze wijze zorgt u ervoor dat de karakteristieke ondoorzichtige afwerking van CRISTALPLANT® Biobased wordt behouden.

Hoe de beschadigingen kunnen worden voorkomen

Dit oppervlak is over het algemeen zeer goed bestand tegen vlekken. Toch raden we het gebruik van agressieve chemicaliën af, zoals aceton, trichloorethyleen of krachtige zuren of basen. Sommige stoffen zoals inkt, cosmetica en verven kunnen vlekken veroorzaken bij langdurig contact met het materiaal. Alle vlekken kunnen echter verwijderd worden door de onderstaande aanwijzingen op te volgen. Brandplekken van sigaretten kunnen volgens dezelfde procedure worden verwijderd.

Hoe eventuele beschadigingen kunnen worden verholpen

Lichte oppervlakteschade kan worden hersteld met behulp van een schuursponsje zoals Scotch Brite (geregistreerd handelsmerk van 3M) in combinatie met een huishoudschuurmiddel. Als de schade zichtbaar blijft kunt u die plek met ultrafijn schuurpapier weer gladmaken.

Geschikte producten

Schoonmaakmiddelen bestaand uit een crème of een poeder zoals CIF®, VIM® of vergelijkbare producten met microkorreltjes die het oppervlak schuren. Gedenatureerde ethylalcohol kan tevens worden gebruikt maar zorg ervoor dat het oppervlak daarna grondig wordt afgespoeld.

ONGESCHIKTE producten

Oplosmiddelen zoals aceton of trichloorethyleen en andere chemicaliën zoals krachtige zuren (bijvoorbeeld zoutzuur) of krachtige basen (bijvoorbeeld bijtende soda) of zeer agressieve stoffen voor het ontstoppen van gootsteenputjes, oplosmiddelen die bij het verven van muren wordt gebruikt enz. Industriële reinigingsmiddelen of andere producten met onbekende eigenschappen dienen eerst uitgetest te worden op een onzichtbaar gedeelte, voordat het product op het gehele oppervlak wordt aangebracht.

Informatieblad

Eigenschap	Methode	Maateenheid	Resultaat
Dichtheid	Interne methode	g/cm ³	1.65 – 1.70
Barcol hardheid	ASTM D 2583-81	Barcol	60
Absorptie van water na 48 uur	UNI EN ISO 62:2001	%	<0.05
Lineaire uitzettingscoëfficiënt tussen 0 en 40 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	41.4
Lineaire uitzettingscoëfficiënt tussen 80 en 150 °C	ASTM E 831:2006	µm/m °C	124.7
Contact met voedsel - globale migratie	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	gedestilleerd water: 0.4 azijnzuur: 3%: 0.8 ethanol: 10%: 0.5
Buigsterkte	EN ISO 178:2003	MPa	60.5
Elasticiteitsmodulus - flexibiliteit	EN ISO 178:2003	MPa	8707
Treksterkte	EN ISO 527:1996	MPa	32
Rek bij breuk - traction	EN ISO 527:1996	%	0.4
Elastische modulus - traction	EN ISO 527:1996	MPa	9181
Slagvastheid (dikte 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	8.50-9.00
Lichte veroudering (xenon) 1000 uur	EN ISO 4892-2:2006	Grijstinten	4/5
Weerstand tegen brandplekken	UNI 9241:1987 UNI FA 275:1989	-	3 - Vlek gemakkelijk verwijderd door reiniging
Dry-hittebestendigheid	EN 12722:1997	-	Lichte dekking op 160 °C restaureerbaar
Vochtige-hittebestendigheid	EN 12721:1997	-	Lichte dekking op 95 °C restaureerbaar
Bepaling van de vloer wrijvingscoëfficiënt	Methode B.C.R.A.	-	Het materiaal voldoet aan de normen opgelegd
Reactie op brand - kleine vlam	UNI 8457: 1987 UNI 8457/A1:1996	-	Categorie I
Reactie op brand - stralende panel	UNI 9174:1987 UNI 9174/A1:1996	-	Categorie I
Plantaardig materiaal	ASTM D6866 Methode B	%	24
Totaal VOC	UL 2818-2016 (GreenGuard)	mg/m ³	< 0.01 (max toegestane waarde 0.5)
Bepaling van de vloer wrijvingscoëfficiënt	Methode B.C.R.A.	-	Het materiaal voldoet aan de gestelde norm
Naleving van de EG-normen	UNI EN 14688:2007 – Wastafels UNI EN 14527:2010 – Douchebakken	-	Bereikte
Naleving van de VS - CANADA normen - Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Bereikte

De informatie heeft betrekking op de huidige kennis op het materiaal en kan op ieder moment gewijzigd worden. Deze kaart is niet te vergelijken ofwel te garanderen of product certificering.