

Specifica di qualità 17

Tipologia di articolo: Tutti i manufatti DEEPCOLOR
 Finitura: colore opaco
 Colore: Tutti i colori

Modalità di controllo: Luce diffusa, osservando l'articolo da 50cm di distanza
 Frequenza di controllo: Verifica estetica al 100%, verifica dimensionale al 10% (100% per su misura)

Caratteristica da controllare	Metodo	Risultato
Finitura – colore	Visivo Campione rif. Spettrofotometro	Controllare che il colore corrisponda all'ordine cliente: <ul style="list-style-type: none"> • OPACO colore in tinta opaca a finire, non è prevista la carteggiatura. • COLORE Controllare visivamente rispetto al riferimento; in caso di dubbio fare lettura con spettrofotometro (delta E < 3). Controllare che siano state colorate tutte le parti a vista e che non siano visibili giunzioni. Viene verniciato l'interno vasca, il piano ed i bordi frontale e laterali. Non viene colorato il retro e parti che risultino non a vista dopo l'installazione.
Aspetto generale	Visivo	Pulizia generale, senza residui di polvere e lavorazioni. Non si devono presentare difettosità evidenti, rotture, scheggiature, colature della colore.
Finitura della parte interna, piano e bordi (parte a vista)	Visivo - Tatto	Finitura colorata, omogenea in tutte le zone a vista dopo l'installazione. Non sono ammesse zone di lucidità/opacità nettamente diverse, segni di carteggiatura, graffi profondi. Una leggera differenza di lucentezza è ammessa se non apprezzabile da 50cm (visibile solo in particolari condizioni di osservazione). Una leggera buccia d'arancia uniforme è ammessa. Leggeri avvallamenti sono ammessi solo se molto lievi e visibili solo tramite un'osservazione mirata e non percepibili al tatto.
Finitura del retro (parti non colorate)	Visivo	Le parti non a vista rimangono del colore del manufatto originarie, possono esserci delle sfumature di vernice date dal processo produttivo. Non devono essere presenti sbecature, mancanze di materiale. Le bolle superiori a 1cm vanno stuccate e levigate.
Fori	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista sono ammessi max 3 fori di max 0.5mm * Nella parte a vista indiretta sono ammessi max 5 fori di max 0.6mm * Non sono ammesse zone con microfori che possano compromettere la pulizia della superficie. *per vasche, fusti e manufatti con superficie oltre al metro quadro raddoppiare la quantità di fori ammessi.
Inquinamenti, impurità ed inclusioni anche in rilievo	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista sono ammessi max 3 puntini/inclusioni di max 0.5mm * Nella parte a vista indiretta sono ammessi max 5 puntini/inclusioni di max 0.6mm * Eventuali impurità <0.1mm non sono considerate difetto. *per vasche, fusti e manufatti con superficie oltre al metro quadro raddoppiare la quantità di fori ammessi.
Graffi	Visivo	Non ammessi. Sono ammessi eventuali leggeri segni di spazzolatura molto superficiali individuabili solo mediante un controllo accurato e che non si percepiscono al tatto.
Raggi	Tatto	Vedi scheda tecnica. In generale non ammesse zone taglienti. Non ci devono essere spigoli vivi, fare rompicapello R=1
Verifica del troppo pieno	Visivo	<u>Tipo fresata:</u> La fresata deve essere regolare e il tubo del troppo pieno non deve essere distaccato dal materiale lasciando una fessura. <u>Tipo foro con ghiera:</u> Controllare, applicando la ghiera che siano perfettamente coperte eventuali imperfezioni del foro. <u>Con kit esterno:</u> Verificare che il retro del foro sia esente da screpolature, mancanze di materiale, bolle d'aria, o scheggiature che compromettano la tenuta della guarnizione. Verificare l'allineamento tra foro del troppo pieno, foro rubinetto e foro di scarico. Controllare, applicando la ghiera che siano perfettamente coperte eventuali imperfezioni del foro, incluse eventuali mancanze di vernice. <u>Con cannotta interna:</u> Verificare che la cannotta non sia ostruita.
Verifica della sede piletta	Visivo	Controllare che la sede della piletta sia esente da difetti come crepe e bolle che possono compromettere la tenuta della piletta. Eventuali imperfezioni estetiche devono rimanere completamente coperte dalla piletta, incluse eventuali mancanze di colore.
Verifica del retro dello scarico	Visivo	Non sono ammesse bolle d'aria o fessurazioni che pregiudichino la tenuta della guarnizione. Se lo scarico è stato riparato ispezionare attentamente la riparazione in tutti i suoi punti. Verificare la planarità.
Dimensioni e planarità	Metro - Calibro	Vedi scheda tecnica o disegno commessa specifico.
Imballo	Visivo	Vedi scheda tecnica. Non sono ammessi depositi di polvere.