

Specifica di qualità 03

Tipologia di articolo: Vasche da bagno
 Materiale: Solid surface
 Colore: Bianco opaco

Modalità di controllo: Luce diffusa, posizionando la vasca 50cm di altezza e osservando da 50cm di distanza
 Frequenza di controllo: Verifica estetica al 100%, verifica dimensionale al 10% (100% per su misura)

Caratteristica da controllare	Metodo	Risultato
Aspetto generale	Visivo	Pulizia generale, senza residui di polvere e lavorazioni. Colorazione uniforme. Non si devono presentare difettosità evidenti, rotture, scheggiature.
Carteggiatura	Visivo	Finitura opaca, omogenea. Non devono essere visibili evidenti segni tipici della carteggiatura grossolana. Non si devono sentire avvallamenti e rugosità al tatto. Una leggera rugosità localizzata, percepibile solo con il controllo è ammessa.
Finitura del retro	Visivo	Non devono essere presenti sbecature, mancanze di materiale. Le bolle superiori a 1cm vanno stuccate e levigate.
Fori	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista* sono ammessi fori di max 0.6mm Nella parte a vista indiretta** sono ammessi fori di max 0.8mm Non sono ammessi accumuli o eccessi di fori Non sono ammesse zone con microfori che possano compromettere la pulizia della superficie.
Inquinamenti	Visivo Lentino graduato	Nella parte a vista* sono ammessi puntini di max 0.6mm Nella parte a vista indiretta** sono ammessi puntini di max 0.8mm Non sono ammessi accumuli o eccessi di puntini
Graffi	Visivo	Non ammessi se percepibili al tatto. Nella parte a vista possono essere individuati mediante un'osservazione mirata piccoli graffi molto superficiali.
Raggi	Tatto	Vedi scheda tecnica. In generale non ammesse zone taglienti.
Stuccature e incollaggi	Visivo	Non sono ammesse stuccature che risultino visibili da 50cm di distanza. Possono essere eseguiti piccoli ritocchi che siano di colore molto simile alla base e che quindi risultino visibili solo mediante un'osservazione mirata. Sono ammessi lievi avvallamenti percepibili al tatto che risultino visibili solo in particolari condizioni di luce, mediante un'osservazione mirata.
Verifica del troppo pieno	Visivo Getto di aria compressa Visivo	<u>Tipo fresata:</u> La fresata deve essere regolare e il tubo del troppo pieno non deve essere distaccato dal materiale lasciando una fessura. <u>Tipo foro con ghiera:</u> Controllare, applicando la ghiera che siano perfettamente coperte eventuali imperfezioni del foro. <u>Per vasche con cannetta interna:</u> Verificare che la cannetta non sia ostruita e rimuovere i residui del riempitivo. <u>Per vasche con cannetta esterna:</u> Verificare che il foro, o fresata del troppo pieno sia stato fatto in corrispondenza della pipetta (se presente).
Verifica della sede piletta	Visivo	Controllare che la sede della piletta sia perfetta, senza sbavature, scheggiature o mancanze di materiale. Eventuali imperfezioni estetiche devono rimanere completamente coperte dalla piletta.
Verifica del retro dello scarico	Visivo	Non sono ammesse bolle d'aria o fessurazioni che pregiudichino la tenuta della guarnizione. Se lo scarico è stato riparato ispezionare attentamente la riparazione in tutti i suoi punti. Verificare la planarità.
Logo	Visivo	L'eventuale logo deve essere eseguito nella posizione e modalità indicate a scheda tecnica. Il logo deve essere ben leggibile e di colore definito, senza sbavature e sfumature. L'area circostante il logo deve essere priva di difetti (puntini, fori, graffi).
Dimensioni e planarità	Metro - Calibro	Vedi scheda tecnica o disegno commessa specifico.
Imballo	Visivo	Vedi scheda tecnica. Non sono ammessi depositi di polvere.

* parte a vista diretta: interno vasca, lati a vista frontale, piano superiore, bordo superiore.
 ** parte a vista indiretta: eventuali altre zone che rimangono a vista in particolari condizioni di osservazione.